

**ЮКИ краска для цоколя****YKI**

Код 740-серия

<b>Тип</b>	Щелочестойкая латексная краска на акрилатной основе.
<b>Область применения</b>	Предназначена для окраски бетонного цоколя. Можно применять для окраски оцинкованных и легкометаллических поверхностей и волокнисто-минеральных плит.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

<b>Расход</b>	По бетону - 4-8 м <sup>2</sup> /л. По волокнисто-минеральным плитам - 6-10 м <sup>2</sup> /л. По металлу - 8-10 м <sup>2</sup> /л.
<b>Сухой остаток</b>	35-42 %.
<b>Плотность</b>	1,2 - 1,3 кг/л.
<b>Сопrotивление водяного пара</b>	$S_{d,H_2O} < 0,5 \text{ m}$ (prEN 1062-2).
<b>Водопроницаемость</b>	$w < 0,1 \text{ kgm}^{-2}\text{h}^{-0,5}$ (prEN 1062-3).
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Способ нанесения</b>	Наносится кистью, валиком или распылением. При безвоздушном распылении применять сопло 0,018"-0,023". Допускается разбавление до 10 % по объему.
<b>Время высыхания при +23°C и отн. вл. 50 %</b>	Ок. 1 часа. Следующий слой можно наносить через 1-2 ч.
<b>Блеск</b>	Матовый.
<b>Базисы</b>	А и С.
<b>Цвет</b>	Цвета по каталогу "Краски для наружных работ" .
<b>Атмосферостойкость</b>	Хорошая, также в условиях промышленной зоны.
<b>Хранение</b>	Защищать от мороза.
<b>Тара</b>	0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л.

## ЮКИ краска для цоколя

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Предварительная подготовка

##### **Неокрашенный бетонный цоколь:**

Очистить неокрашенный цоколь от грязи, высолов и посторонних включений промывкой водой.

##### **Окрашенный бетонный цоколь:**

С поверхности окрашенного бетонного цоколя удалить отслаивающуюся краску скребком и щеткой. Возможные высолы удалить щеткой и промыть поверхность водой. Арматурную сталь очистить от ржавчины и защитить ее противокоррозионной краской Финнсеко-КОР. Глубокие впадины, маленькие трещины и другие поверхностные дефекты заделать ремонтными растворами Финнсеко.

##### **Волокнисто-цементные плиты:**

Очистить выдержанные не меньше 6 месяцев неокрашенные волокнисто-минеральные поверхности от грязи, высолов и посторонних включений, например, промывкой водой под высоким давлением.

Подложки с содержанием асбеста следует обработать с особой осторожностью.

Предварительную обработку нельзя производить механическим пылящим методом очистки без эффективного респиратора. Остатки асбеста передать в место сбора вредных отходов.

##### **Оцинкованные и легкометаллические поверхности:**

Обезжирить и очистить оцинкованные и легкометаллические поверхности от грязи, масла и водорастворимых высолов средством Панссарипесу. Промыть чистой водой. Легкий металл перед окраской зашкурить. Рекомендуется зашкурить также новые оцинкованные поверхности перед окраской.

#### Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура должна быть выше + 5 °С, а относительная влажность воздуха менее 80 %.

#### Окраска

Краску тщательно перемешать перед применением. При необходимости разводить водой. Наносить кистью, щеткой или валиком 1-2 слоями. При окраске шероховатых поверхностей двумя слоями для грунтования разбавить водой на 20 %, а окраску произвести неразбавленной краской.

#### Ремонтная окраска

На поверхность, ранее окрашенную краской Юки, можно производить ремонтную окраску той же краской Юки.

#### Очистка инструментов

Рабочие инструменты вымыть водой.

#### ОХРАНА ТРУДА

Состав краски не предусматривает специальных мер предосторожности. Работу всё же следует выполнять аккуратно, избегая лишнего, ненужного соприкосновения с материалом.

На краску имеется паспорт техники безопасности.

#### ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку.